

Korn	Rautiefe Rt ( $\mu$ )*
120	25 > 12/6
180	20 > 9/5,5
220	16 > 8/4,5
320	12 > 6/4
400	7 > 4/2,5
600	4 > 2,5/2

\* **Ausgangsrautiefe**

> erreichbare  
max. (6 x 6 mm, angewinkelt)  
min. (13 x 3 mm, flach)  
Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

## GESSWEIN Schleiffeilen EDM

**Charakteristik:**

besonders harte und formstabile  
Schleiffeile für maschinellen Einsatz  
sehr gute Standzeit  
schneiden sehr schnell

**Anwendung:**

Feilmaschine, Ultraschall

**Schmierung:**

Erforderlich








**Geometrie:**

Kanten, Flächen, große Radien

**Werkstoff:**

Erodierhaut, harte Stähle

- ▶ härter als die EDM-Schleiffeilen.
- ▶ speziell entwickelt für den Einsatz mit Handfeilmaschinen oder Ultraschall Läpp- und Poliersysteme
- ▶ entfernt wesentlich schneller harte Erodierhaut durch sehr scharfes Aluminium-Oxid.

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk	
4 x 4	100	120	<b>232-6010B</b>	2,75	
		180	<b>232-6020B</b>	2,75	
		220	<b>232-6022B</b>	2,75	
		320	<b>232-6030B</b>	2,75	
		400	<b>232-6040B</b>	2,75	
		600	<b>232-6060B</b>	3,10	
6 x 3	150	120	<b>232-6121B</b>	3,90	
		180	<b>232-6181B</b>	3,90	
		220	<b>232-6201B</b>	3,90	
		320	<b>232-6301B</b>	4,20	
		400	<b>232-6401B</b>	4,20	
		600	<b>232-6601B</b>	4,85	
13 x 1,6	150	120	<b>232-6120B</b>	4,25	
		180	<b>232-6180B</b>	4,25	
		220	<b>232-6200B</b>	4,25	
		320	<b>232-6300B</b>	4,75	
		400	<b>232-6400B</b>	4,75	
		600	<b>232-6600B</b>	5,40	
13 x 3	150	120	<b>232-6123B</b>	4,45	
		180	<b>232-6183B</b>	4,45	
		220	<b>232-6203B</b>	4,45	
		320	<b>232-6303B</b>	4,75	
		400	<b>232-6403B</b>	4,75	
		600	<b>232-6603B</b>	6,50	
Ø 6	150	120	<b>232-0122B</b>	7,65	
		180	<b>232-0182B</b>	7,65	
		320	<b>232-0302B</b>	8,20	
6 x 6	150	120	<b>232-6122B</b>	4,15	
		180	<b>232-6182B</b>	4,15	
		220	<b>232-6202B</b>	4,15	
		320	<b>232-6302B</b>	4,75	
		400	<b>232-6402B</b>	4,40	
		600	<b>232-6602B</b>	5,30	
13 x 6	150	120	<b>232-6124B</b>	5,40	
		180	<b>232-6184B</b>	5,40	
		220	<b>232-6204B</b>	5,40	
		320	<b>232-6304B</b>	5,95	
		400	<b>232-6404B</b>	5,95	
		600	<b>232-6604B</b>	8,60	

VPE: Stk. / 12 Stk.



## GESSWEIN Schleiffeilen RUBY

### Charakteristik:

Schleiffeile zum Schruppen für universellen Einsatz, hart und formstabil, gute Standzeit, schneidet sehr schnell, kein Zusetzen der Schleiffeile.

### Anwendung:

Manuell, Feilmaschine, Ultraschall

### Schmierung:








Nicht erforderlich

**Geometrie:** Kanten, Flächen, große Radien

### Werkstoff:

Erodierhaut, harte und weiche Stähle

- ▶ härter als die EDM-Schleiffeilen.
- ▶ speziell entwickelt für den Einsatz mit Handfeilmaschinen oder Ultraschall Läpp- und Poliersysteme.
- ▶ entfernt wesentlich schneller harte Erodierhaut durch sehr scharfes Aluminium-Oxid.

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk	
6 x 3	150	60	<b>232-8061-RY</b>	2,90	
		80	<b>232-8081-RY</b>	2,90	
		100	<b>232-8101-RY</b>	2,90	
		150	<b>232-8151-RY</b>	2,90	
		220	<b>232-8221-RY</b>	2,90	
6 x 6	150	60	<b>232-8062-RY</b>	3,05	
		80	<b>232-8082-RY</b>	3,05	
		100	<b>232-8102-RY</b>	3,05	
		150	<b>232-8152-RY</b>	3,05	
		220	<b>232-8222-RY</b>	3,05	
13 x 3	150	60	<b>232-8063-RY</b>	3,10	
		80	<b>232-8083-RY</b>	3,10	
		100	<b>232-8103-RY</b>	3,10	
		150	<b>232-8153-RY</b>	3,10	
		220	<b>232-8223-RY</b>	3,10	
13 x 6	150	60	<b>232-8064-RY</b>	4,45	
		80	<b>232-8084-RY</b>	4,45	
		100	<b>232-8104-RY</b>	4,45	
		150	<b>232-8154-RY</b>	4,45	
		220	<b>232-8224-RY</b>	4,45	
* 13 x 13	150	60	<b>232-8065-RY</b>	5,70	
		80	<b>232-8085-RY</b>	5,70	
		100	<b>232-8105-RY</b>	5,70	
		150	<b>232-8155-RY</b>	5,70	
		220	<b>232-8225-RY</b>	5,70	
* 25 x 6	150	60	<b>232-8069-RY</b>	5,80	
		80	<b>232-8089-RY</b>	5,80	
		100	<b>232-8109-RY</b>	5,80	
		150	<b>232-8159-RY</b>	5,80	
		220	<b>232-8229-RY</b>	5,80	
* 25 x 13	150	60	<b>232-8067-RY</b>	8,15	
		80	<b>232-8087-RY</b>	8,15	
		100	<b>232-8107-RY</b>	8,15	
		150	<b>232-8157-RY</b>	8,15	
		220	<b>232-8227-RY</b>	8,15	



Korn	Rautiefe Rt ( $\mu$ )*
120	25 > 15/6,5
180	20 > 11,5/5
220	16 > 7,5/4,5
320	12 > 6/3,5
400	7 > 4/2,5
600	4 > 2,5/1,5

\* **Ausgangsrautiefe**  
 > erreichbare  
 max. (6 x 6 mm, angewinkelt)  
 min. (13 x 3 mm, flach)  
 Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

## GESSWEIN Schleiffeilen EDM

### Charakteristik:

Sehr harte und formstabile Schleiffeile für universellen Einsatz

### Anwendung:

Manuell, Feilmaschine, Ultraschall

### Schmierung:

Empfohlen, trocken arbeiten möglich

### Geometrie:

Kanten, Flächen, große Radien (bei Radien Feile anpassen und Schleiföl verwenden)

### Werkstoff:

Erodierhaut, harte Stähle







Die Schneidwirkung dieser Qualität ist ideal zum Bearbeiten von funkenerosiv hergestellten Formen.

Das scharfe Aluminium-Oxid trägt in sehr kurzer Zeit die extrem harte Oberflächenschicht ab. Anschließend kann mit feineren Körnungen der DF-Qualität eine weitere Verbesserung der Oberfläche erzielt werden.

EDM-Feilen sind sehr hart und formstabil und setzen sich nicht zu.

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
4 x 4	100	120	<b>232-0610</b>	2,75
		180	<b>232-0620</b>	2,75
		220	<b>232-0622</b>	2,75
		320	<b>232-0630</b>	2,75
		400	<b>232-0640</b>	2,75
		600	<b>232-0660</b>	3,10
6 x 1,6	100	180	<b>232-6110</b>	2,00
		220	<b>232-6210</b>	2,15
		320	<b>232-6310</b>	2,35
		400	<b>232-6410</b>	2,35
		600	<b>232-6610</b>	2,70
6 x 3	150	120	<b>232-6121</b>	3,90
		180	<b>232-6181</b>	3,90
		220	<b>232-6201</b>	3,90
		320	<b>232-6301</b>	4,20
		400	<b>232-6401</b>	4,20
		600	<b>232-6601</b>	4,85
6 x 6	150	120	<b>232-6122</b>	4,15
		180	<b>232-6182</b>	4,15
		220	<b>232-6202</b>	4,15
		320	<b>232-6302</b>	4,40
		400	<b>232-6402</b>	4,40
		600	<b>232-6602</b>	5,30
10 x 10	150	120	<b>232-6128</b>	5,60
		180	<b>232-6188</b>	5,60
		220	<b>232-6208</b>	5,60
		320	<b>232-6308</b>	6,20
13 x 1,6	150	120	<b>232-6120</b>	4,25
		180	<b>232-6180</b>	4,25
		220	<b>232-6200</b>	4,25
		320	<b>232-6300</b>	4,75
		400	<b>232-6400</b>	4,75
		600	<b>232-6600</b>	5,40
13 x 3	150	120	<b>232-6123</b>	4,45
		180	<b>232-6183</b>	4,45
		220	<b>232-6203</b>	4,45
		320	<b>232-6303</b>	4,75
		400	<b>232-6403</b>	4,75
		600	<b>232-6603</b>	6,50

VPE: Stk. / 12 Stk.

	Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
	13 x 6	150	120	<b>232-6124</b>	5,40
			180	<b>232-6184</b>	5,40
			220	<b>232-6204</b>	5,40
			320	<b>232-6304</b>	5,95
			400	<b>232-6404</b>	5,95
			600	<b>232-6604</b>	8,60
	* 13 x 13	150	120	<b>232-6125</b>	6,80
			180	<b>232-6185</b>	6,80
			220	<b>232-6205</b>	6,80
			320	<b>232-6305</b>	9,85
			400	<b>232-6405</b>	9,85
			600	<b>232-6605</b>	12,75
	* 19 x 6	150	120	<b>232-6129</b>	7,50
			180	<b>232-6189</b>	7,50
			220	<b>232-6209</b>	7,50
			320	<b>232-6309</b>	9,95
	* 25 x 6	150	120	<b>232-6012</b>	7,55
			180	<b>232-6112</b>	7,55
			220	<b>232-6212</b>	7,55
			320	<b>232-6312</b>	11,90
	* 25 x 13	150	120	<b>232-6127</b>	9,40
			180	<b>232-6187</b>	9,40
			220	<b>232-6207</b>	9,40
			320	<b>232-6307</b>	14,85
	* 25 x 25	150	120	<b>232-6126</b>	16,25
			180	<b>232-6186</b>	16,25
			220	<b>232-6206</b>	16,25
			320	<b>232-6306</b>	22,35

VPE: Stk. / 12 Stk. / \*6 Stk.

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
Ø 6	150	120	<b>232-0122</b>	7,65
		180	<b>232-0182</b>	7,65
		220	<b>232-0222</b>	7,65
		320	<b>232-0302EDM</b>	8,20
		400	<b>232-0402EDM</b>	8,20
		600	<b>232-0602EDM</b>	9,35
6 x 6 x 6	150	120	<b>232-6192</b>	4,95
		180	<b>232-6292</b>	4,95
		320	<b>232-6392</b>	5,30
10 x 10 x 10	150	120	<b>232-6198</b>	6,65
		180	<b>232-6298</b>	6,65
		320	<b>232-6398</b>	7,45



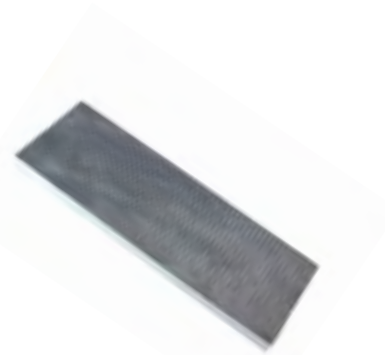
VPE: Stk. / 12 Stk.



### Zinolin Schleiffeilen-Öl

Spezielles Schmiermittel aus einer Mischung hochwertigster Mineralöle. Verbessert die Schneidleistung der Schleiffeilen erheblich.  
1 Liter

Bestell-Nr	Stk
<b>234-9702</b>	12,00



### Dia-Abziehplatte

- Schnelles und einfaches Abziehen von Poliersteinen
- Hohe Standzeiten durch Diamantbeschichtung
- Bleibt eben, d.h. kein Einarbeiten der Schleiffläche
- Unzerbrechlich durch Trägerplatte aus Aluminium
- Kein Verrutschen durch Noppenfüße

Maße mm	Korn	Bestell-Nr	Stk
150 x 50	D126	<b>252-930</b>	102,00





## GESSWEIN Schleiffeilen EDM-GP

### Charakteristik:

Sehr harte und formstabile Schleiffeile für universellen Einsatz

### Anwendung:

Manuell, Feilmaschine, Ultraschall

### Schmierung:

Empfohlen; trocken arbeiten möglich

### Geometrie:

Kanten, Flächen, große Radien (bei Radien Feile anpassen)

### Werkstoff:

Erodierhaut, harte Stähle

Korn	Rautiefe Rt ( $\mu$ )*
180	20 > 11,5/5
220	16 > 7,5/4,5
320	12 > 6/3,5
400	7 > 4/2,5
600	4 > 2,5/1,5
800	
1200	

### \* Ausgangsrautiefe

> erreichbare

max. (6 x 6 mm, angewinkelt)

min. (13 x 3 mm, flach)






Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

Ideal zum Bearbeiten von funkenerosiv hergestellten Formen.

Das scharfe Aluminium-Oxid trägt in sehr kurzer Zeit die extrem harte Oberflächenschicht ab.

GP-Feilen sind sehr hart und formstabil. Durch die Ölprägung wird ein gutes Schleifbild erzielt.

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
4 x 4	100	150	<b>232-0315G</b>	2,05
		180	<b>232-0318G</b>	2,05
		220	<b>232-0320G</b>	2,05
		320	<b>232-0330G</b>	2,05
		400	<b>232-0340G</b>	2,05
		600	<b>232-0360G</b>	2,30
		800	<b>232-0380G</b>	2,95
		1200	<b>232-0390G</b>	3,60

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk	
6 x 3	150	150	<b>232-6151G</b>	2,85	
		180	<b>232-6181G</b>	2,85	
		220	<b>232-6201G</b>	2,85	
		320	<b>232-6301G</b>	2,95	
		400	<b>232-6401G</b>	2,95	
		600	<b>232-6601G</b>	3,45	
		800	<b>232-6801G</b>	4,55	
		1200	<b>232-6901G</b>	5,20	
6 x 6	150	150	<b>232-6152G</b>	3,00	
		180	<b>232-6182G</b>	3,00	
		220	<b>232-6202G</b>	3,00	
		320	<b>232-6302G</b>	3,10	
		400	<b>232-6402G</b>	3,10	
		600	<b>232-6602G</b>	3,90	
		800	<b>232-6802G</b>	4,55	
		1200	<b>232-6902G</b>	5,20	
13 x 3	150	150	<b>232-6153G</b>	3,10	
		180	<b>232-6183G</b>	3,10	
		220	<b>232-6203G</b>	3,10	
		320	<b>232-6303G</b>	3,35	
		400	<b>232-6403G</b>	3,35	
		600	<b>232-6603G</b>	4,10	
		800	<b>232-6803G</b>	5,10	
		1200	<b>232-6903G</b>	5,60	
13 x 6	150	150	<b>232-6154G</b>	3,95	
		180	<b>232-6184G</b>	3,95	
		220	<b>232-6204G</b>	3,95	
		320	<b>232-6304G</b>	4,60	
		400	<b>232-6404G</b>	4,60	
		600	<b>232-6604G</b>	5,75	
		800	<b>232-6804G</b>	6,70	
		1200	<b>232-6904G</b>	7,80	
Ø 6	150	150	<b>232-0152G</b>	5,40	
		180	<b>232-0182G</b>	5,40	
		220	<b>232-0222G</b>	5,40	
		320	<b>232-0322G</b>	5,80	
		400	<b>232-0402G</b>	5,80	
		600	<b>232-0602G</b>	6,75	
		800	<b>232-0802G</b>	7,70	
		1200	<b>232-0902G</b>	8,45	

VPE: Stk. / 12 Stk.



## GESSWEIN Schleiffeilen OT

### Charakteristik:

Harte und formstabile Schleiffeile für universellen Einsatz

### Anwendung:

Manuell, Feilmaschine, Ultraschall

### Schmierung:

Die Ölimprägnierung erfordert nur minimale Schmierung

### Geometrie:

Kanten, Flächen, Radien, Schlitze

### Werkstoff:

Erodierhaut, harte und weiche Stähle




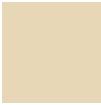


Korn	Rautiefe Rt ( $\mu$ )*
120	25 > 15/6,5
220	20 > 10/4,5
320	12 > 6/3,5
400	7 > 3,5/2,5
600	4 > 2,5/2

### \* Ausgangsrautiefe

> erreichbare  
max. (6 x 6 mm, angewinkelt)  
min. (13 x 3 mm, flach)  
Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

Diese Aluminium-Oxid Schleiffeilen werden zur Feinbearbeitung von harten und weichen Metallen eingesetzt. Besonders zur Endbearbeitung von Schlitzen und schwer erreichbaren Stellen. Durch eine Ölimprägnierung wird erreicht, dass sich die Schleiffeile OT nicht zusetzt und ein gutes Schleifbild erzielt wird.

	Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
■	4 x 4	100	120	<b>232-0510</b>	2,75
			220	<b>232-0520</b>	2,75
			320	<b>232-0530</b>	2,75
			400	<b>232-0540</b>	2,75
			600	<b>232-0560</b>	3,10
			800	<b>232-0580</b>	3,10
			1200	<b>232-0590</b>	3,50
■	6 x 3	150	120	<b>232-5101</b>	4,25
			220	<b>232-5201</b>	4,25
			320	<b>232-5301</b>	4,40
			400	<b>232-5401</b>	4,40
			600	<b>232-5601</b>	5,10
			800	<b>232-5801</b>	5,35
			1200	<b>232-5901</b>	5,85

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk	
3 x 13	150	120	<b>232-5103</b>	4,60	
		220	<b>232-5203</b>	4,60	
		320	<b>232-5303</b>	4,90	
		400	<b>232-5403</b>	4,90	
		600	<b>232-5603</b>	6,10	
		800	<b>232-5803</b>	6,40	
		1200	<b>232-5903</b>	6,40	
6 x 6	150	120	<b>232-5102</b>	4,45	
		220	<b>232-5202</b>	4,45	
		320	<b>232-5302</b>	4,60	
		400	<b>232-5402</b>	4,60	
		600	<b>232-5602</b>	5,80	
		800	<b>232-5802</b>	6,05	
		1200	<b>232-5902</b>	6,65	
6 x 13	150	120	<b>232-5104</b>	5,80	
		220	<b>232-5204</b>	5,80	
		320	<b>232-5304</b>	6,80	
		400	<b>232-5404</b>	6,80	
		600	<b>232-5604</b>	8,50	
		800	<b>232-5804</b>	8,95	
		1200	<b>232-5904</b>	8,95	
* 13 x 13	150	120	<b>232-5105</b>	8,15	
		220	<b>232-5205</b>	8,15	
		320	<b>232-5305</b>	9,50	
		400	<b>232-5405</b>	9,50	
		600	<b>232-5605</b>	11,90	
		800	<b>232-5805</b>	12,50	
		1200	<b>232-5905</b>	13,25	
* 13 x 25	150	120	<b>232-5107</b>	11,40	
		220	<b>232-5207</b>	11,40	
		320	<b>232-5307</b>	13,30	
		400	<b>232-5407</b>	13,30	
		600	<b>232-5607</b>	16,65	
		800	<b>232-5807</b>	17,50	
		1200	<b>232-5907</b>	18,55	
* 25 x 25	150	120	<b>232-5106</b>	16,00	
		220	<b>232-5206</b>	16,00	
		320	<b>232-5306</b>	18,60	
		400	<b>232-5406</b>	18,60	
		600	<b>232-5606</b>	23,30	
		800	<b>232-5806</b>	24,50	
		1200	<b>232-5906</b>	25,95	

VPE: Stk. / 12 Stk. / \*6 Stk.



## GESSWEIN Schleiffeilen RA

### Charakteristik:

Kunstharz gebundene, formstabile Schleiffeile für feine Oberflächen

### Anwendung:

Manuell, Feilmaschine, Ultraschall

### Schmierung:

Empfohlen, wenn möglich Kreuzstrich anwenden

### Geometrie:

Kanten, Flächen, Schlitz

### Werkstoff:

Erodierhaut, harte und weiche Stähle

Die RA-Qualität ist auf der Basis von Aluminium-Oxid hergestellt. Durch eine besondere Kunstharzbindung, wird eine große Bruchfestigkeit erzielt. Es kommt zu einem Puffereffekt zwischen den einzelnen Schleifpartikeln, dadurch wird eine feinere Oberfläche erreicht, als die Körnung angibt. Die RA-Schleiffeile hat eine höhere Standzeit als normal gebundene Schleiffeilen.

Korn	Rautiefe Rt ( $\mu$ )*
180	12 > 6/3,5
220	10 > 4,5/3
320	6 > 3/2
400	4 > 2/1
600	2 > 1/0,5








### \* Ausgangsrautiefe

> erreichbare

max. (6 x 6 mm, angewinkelt)

min. (13 x 3 mm, flach)

Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk	
4 x 4	100	180	<b>232-0410</b>	3,30	
		220	<b>232-0420</b>	3,30	
		320	<b>232-0430</b>	3,45	
		400	<b>232-0440</b>	3,45	
		600	<b>232-0460</b>	3,95	
6 x 3	150	90	<b>232-4091</b>	4,25	
		120	<b>232-4121</b>	4,25	
		180	<b>232-4181</b>	4,25	
		220	<b>232-4201</b>	4,25	
		320	<b>232-4301</b>	5,60	
		400	<b>232-4401</b>	5,60	
		600	<b>232-4601</b>	6,75	
6 x 6	150	90	<b>232-4092</b>	4,40	
		120	<b>232-4122</b>	4,40	
		180	<b>232-4182</b>	4,40	
		220	<b>232-4202</b>	4,40	
		320	<b>232-4302</b>	6,35	
		400	<b>232-4402</b>	6,35	
		600	<b>232-4602</b>	7,20	
13 x 1,6	150	120	<b>232-4120</b>	4,90	
		180	<b>232-4180</b>	4,90	
		220	<b>232-4200</b>	4,90	
		320	<b>232-4300</b>	7,15	
		400	<b>232-4400</b>	7,15	
		600	<b>232-4600</b>	8,30	
13 x 3	150	90	<b>232-4093</b>	4,90	
		120	<b>232-4123</b>	4,90	
		180	<b>232-4183</b>	4,90	
		220	<b>232-4203</b>	4,90	
		320	<b>232-4303</b>	7,15	
		400	<b>232-4403</b>	7,15	
13 x 6	150	90	<b>232-4094</b>	6,25	
		120	<b>232-4124</b>	6,25	
		180	<b>232-4184</b>	6,25	
		220	<b>232-4204</b>	6,25	
		320	<b>232-4304</b>	9,55	
		400	<b>232-4404</b>	9,55	
600	<b>232-4604</b>	10,75			
Ø 4	100	320	<b>232-0033</b>	7,70	

VPE: Stk. / 12 Stk.



## GESSWEIN Schleiffeilen DF

### Charakteristik:

Halbweiche, anpassungsfähige Schleiffeile für universellen Einsatz

### Anwendung:

Manuell, Feilmaschine, Ultraschall, Schrupp- bis Feinbearbeitung

### Schmierung:

Empfohlen

### Geometrie:

Kanten, Flächen, Radien, Konturen

### Werkstoff:

Harte und weiche Stähle

DF Aluminium-Oxid Schleiffeile mit halbweicher Bindung und guter Formbeständigkeit. Vorhandene Konturen können gut korrigiert werden. Das Einsatzgebiet liegt im allgemeinen Formen- und Werkzeugbau.

Korn	Rautiefe Rt ( $\mu$ )*
150	30 > 15/9
220	25 > 12/6
320	12 > 5,5/2,5
400	8 > 4,5/3
600	5 > 2,5/1,5
900	3 > 1,5/1
1200	







### \* Ausgangsrautiefe

> erreichbare  
max. (6 x 6 mm, angewinkelt)  
min. (13 x 3 mm, flach)  
Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
4 x 4	100	150	<b>232-0010</b>	2,60
		220	<b>232-0020</b>	2,60
		320	<b>232-0030</b>	2,60
		400	<b>232-0040</b>	2,60
		600	<b>232-0060</b>	2,95
		900	<b>232-0090</b>	2,95
6 x 1,6	100	220	<b>232-2210</b>	2,55
		320	<b>232-2310</b>	2,85
		400	<b>232-2410</b>	2,85
		600	<b>232-2610</b>	3,30
		900	<b>232-2910</b>	3,45
		1200	<b>232-4010</b>	3,80
6 x 3	150	150	<b>232-2101</b>	3,75
		220	<b>232-2201</b>	3,75
		320	<b>232-2301</b>	4,20
		400	<b>232-2401</b>	4,20
		600	<b>232-2601</b>	4,75
		900	<b>232-2901</b>	4,95
6 x 6	150	150	<b>232-2102</b>	3,90
		220	<b>232-2202</b>	3,90
		320	<b>232-2302</b>	4,30
		400	<b>232-2402</b>	4,30
		600	<b>232-2602</b>	4,95
		900	<b>232-2902</b>	5,90
10 x 10	150	150	<b>232-2108</b>	5,60
		220	<b>232-2208</b>	5,60
		320	<b>232-2308</b>	6,20
		400	<b>232-2408</b>	6,20
		600	<b>232-2608</b>	8,40
		900	<b>232-2908</b>	10,65
13 x 1,6	150	150	<b>232-2100</b>	4,20
		220	<b>232-2200</b>	4,20
		320	<b>232-2300</b>	4,70
		400	<b>232-2400</b>	4,70
		600	<b>232-2600</b>	5,40
		900	<b>232-2900</b>	6,00
		1200	<b>232-4000</b>	6,60

VPE: Stk. / 12 Stk.



	Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
	13 x 3	150	150	<b>232-2103</b>	4,45
			220	<b>232-2203</b>	4,45
			320	<b>232-2303</b>	4,80
			400	<b>232-2403</b>	4,80
			600	<b>232-2603</b>	5,65
			900	<b>232-2903</b>	6,35
			1200	<b>232-4003</b>	6,95
	13 x 6	150	150	<b>232-2104</b>	5,10
			220	<b>232-2204</b>	5,10
			320	<b>232-2304</b>	5,90
			400	<b>232-2404</b>	5,90
			600	<b>232-2604</b>	7,45
			900	<b>232-2904</b>	8,85
			1200	<b>232-4004</b>	9,75
	* 13 x 13	150	150	<b>232-2105</b>	6,80
			220	<b>232-2205</b>	6,80
			320	<b>232-2305</b>	9,85
			400	<b>232-2405</b>	9,85
			600	<b>232-2605</b>	12,75
			900	<b>232-2905</b>	13,30
			1200	<b>232-4005</b>	14,70
	* 19 x 6	150	150	<b>232-2109</b>	7,50
			320	<b>232-2309</b>	9,95
			400	<b>232-2409</b>	9,95
			600	<b>232-2609</b>	13,20
			900	<b>232-2909</b>	15,65
	* 25 x 6	150	150	<b>232-2112</b>	7,65
			320	<b>232-2312</b>	9,75
			400	<b>232-2412</b>	9,75
			600	<b>232-2612</b>	13,05
			900	<b>232-2912</b>	14,60
	* 25 x 13	150	150	<b>232-2107</b>	9,40
			220	<b>232-2207</b>	9,40
			320	<b>232-2307</b>	14,85
			400	<b>232-2407</b>	14,85
			600	<b>232-2607</b>	19,50
			900	<b>232-2907</b>	22,65

VPE: Stk. / 12 Stk. / \*6 Stk.

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
* 25 x 25	150	150	<b>232-2106</b>	16,15
		220	<b>232-2206</b>	16,15
		320	<b>232-2306</b>	22,10
		400	<b>232-2406</b>	22,10
		600	<b>232-2606</b>	32,70
		900	<b>232-2906</b>	36,60



Ø 6	150	150	<b>232-3102</b>	7,45
		220	<b>232-3202</b>	7,45
		320	<b>232-3302</b>	8,10
		400	<b>232-3402</b>	8,10
		600	<b>232-3602</b>	8,45
		900	<b>232-3902</b>	10,40



* Ø 10	150	150	<b>232-3108</b>	9,15
		220	<b>232-3208</b>	9,15
		320	<b>232-3308</b>	12,25
		400	<b>232-3408</b>	12,25
		600	<b>232-3608</b>	10,45
		900	<b>232-3908</b>	16,20



* Ø 13	150	150	<b>232-3105</b>	10,45
		220	<b>232-3205</b>	10,45
		320	<b>232-3305</b>	10,45
		400	<b>232-3405</b>	13,85
		600	<b>232-3605</b>	14,85
		900	<b>232-3905</b>	16,60



6 x 6 x 6	150	150	<b>232-2192</b>	4,35
		220	<b>232-2292</b>	4,35
		320	<b>232-2392</b>	5,05
		400	<b>232-2492</b>	5,05



10 x 10 x 10	150	150	<b>232-2198</b>	6,15
		220	<b>232-2298</b>	6,15
		320	<b>232-2398</b>	6,50
		400	<b>232-2498</b>	6,50



VPE: Stk. / 12 Stk. / \*6 Stk.



## GESSWEIN Schleiffeilen MF

### Charakteristik:

Sehr weiche, extrem anpassungsfähige SiC-Schleiffeile speziell für die Konturbearbeitung

### Anwendung:

Manuell, Feilmaschine

### Schmierung:

Empfohlen

### Geometrie:

Konturen, große und kleine Radien

### Werkstoff:

Harte und weiche Stähle

Die MF-Qualität ist auf der Basis von Silizium-Karbid hergestellt.

Die weiche Bindung lässt das Korn sehr schnell arbeiten und verhindert weitgehend ein Zusetzen.

Diese Schleiffeile ist ideal zur Vor- und Endbearbeitung von weichen und harten Stählen, weil sie schnell das erforderliche Profil annimmt. Es wird eine seidenmatte Oberfläche erreicht.

Korn	Rautiefe Rt ( $\mu$ )*
220	20 > 9,5/7,5
320	15 > 7/4,5
400	10 > 4/2,5
600	6 > 2,5/1,5

### \* Ausgangsrautiefe

> erreichbare

max. (6 x 6 mm, angewinkelt)

min. (13 x 3 mm, flach)

Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
6 x 1,6	100	220	<b>232-0200</b>	2,70
		320	<b>232-0300</b>	3,20
		400	<b>232-0400</b>	3,20
		600	<b>232-0600</b>	4,00
6 x 3	150	220	<b>232-1201</b>	3,75
		320	<b>232-1301</b>	4,35
		400	<b>232-1401</b>	4,35
		600	<b>232-1601</b>	5,40
6 x 6	150	220	<b>232-1202</b>	3,80
		320	<b>232-1302</b>	4,45
		400	<b>232-1402</b>	4,45
		600	<b>232-1602</b>	5,50
13 x 3	150	220	<b>232-1203</b>	4,20
		320	<b>232-1303</b>	5,00
		400	<b>232-1403</b>	5,00
		600	<b>232-1603</b>	6,30
13 x 6	150	220	<b>232-1204</b>	5,10
		320	<b>232-1304</b>	6,05
		400	<b>232-1404</b>	6,05
		600	<b>232-1604</b>	7,95
* 13 x 13	150	220	<b>232-1205</b>	8,10
		320	<b>232-1305</b>	9,60
		400	<b>232-1405</b>	9,60
		600	<b>232-1605</b>	15,60
* 25 x 25	150	220	<b>232-1206</b>	17,05
		320	<b>232-1306</b>	22,80
		400	<b>232-1406</b>	22,80
		600	<b>232-1606</b>	33,90

VPE: Stk. / 12 Stk. / \*6 Stk.



## GESSWEIN Schleiffeilen MF Plus

### Charakteristik:

Mittelharte SiC-Schleiffeile speziell für die Konturbearbeitung

### Anwendung:

Manuell, Feilmaschine

### Schmierung:

Empfohlen

### Geometrie:

Konturen, große und kleine Radien

### Werkstoff:

Harte und weiche Stähle

Korn	Rautiefe Rt ( $\mu$ )*
220	20 > 9,5/7,5
320	15 > 7/4,5
400	10 > 4/2,5
600	6 > 2,5/1,5

### \* Ausgangsrautiefe

> erreichbare

max. (6 x 6 mm, angewinkelt)

min. (13 x 3 mm, flach)

Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

Eine Premium Ergänzung zur MF Serie.

Diese für den allgemeinen Werkzeugbau entwickelte Schleiffeile ist mittelhart. Ideal für die Bearbeitung von Konturen und Radien und erzeugt eine seidig matte Oberfläche auf allen vorvergüteten Werkzeugstählen. Kann auch für die Bearbeitung von NE-Metallen verwendet werden.

	Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
■	4 x 4	100	150	<b>232-1015P</b>	2,40
			220	<b>232-1020P</b>	2,40
			320	<b>232-1030P</b>	2,40
			400	<b>232-1040P</b>	2,40
			600	<b>232-1060P</b>	2,75
			800	<b>232-1080P</b>	3,05
			1200	<b>232-1200P</b>	3,50
			■	6 x 3	150
150	<b>232-1151P</b>	3,90			
220	<b>232-1201P</b>	3,90			
320	<b>232-1301P</b>	4,60			
400	<b>232-1401P</b>	4,60			
600	<b>232-1601P</b>	5,65			
800	<b>232-1801P</b>	6,25			
1200	<b>232-2001P</b>	7,45			

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
6 x 6	150	100	<b>232-1102P</b>	3,95
		150	<b>232-1152P</b>	3,95
		220	<b>232-1202P</b>	3,95
		320	<b>232-1302P</b>	4,65
		400	<b>232-1402P</b>	4,65
		600	<b>232-1602P</b>	5,75
		800	<b>232-1802P</b>	6,35
		1200	<b>232-2002P</b>	7,60
13 x 3	150	100	<b>232-1103P</b>	4,40
		150	<b>232-1153P</b>	4,40
		220	<b>232-1203P</b>	4,40
		320	<b>232-1303P</b>	5,20
		400	<b>232-1403P</b>	5,20
		600	<b>232-1603P</b>	6,60
		800	<b>232-1803P</b>	7,30
		1200	<b>232-2003P</b>	8,75
13 x 6	150	100	<b>232-1104P</b>	5,35
		150	<b>232-1154P</b>	5,35
		220	<b>232-1204P</b>	5,35
		320	<b>232-1304P</b>	6,35
		400	<b>232-1404P</b>	6,35
		600	<b>232-1604P</b>	8,25
		800	<b>232-1804P</b>	9,10
		1200	<b>232-2004P</b>	10,95
* 13 x 13	150	100	<b>232-1105P</b>	8,50
		150	<b>232-1155P</b>	8,50
		220	<b>232-1205P</b>	8,50
		320	<b>232-1305P</b>	10,10
		400	<b>232-1405P</b>	10,10
		600	<b>232-1605P</b>	16,35
		800	<b>232-1805P</b>	18,00
		1200	<b>232-2005P</b>	21,55
* 25 x 25	150	100	<b>232-1106P</b>	17,85
		150	<b>232-1156P</b>	17,85
		220	<b>232-1206P</b>	17,85
		320	<b>232-1306P</b>	23,80

VPE: Stk. / 12 Stk. / \*6 Stk.



## GESSWEIN Schleiffeilen Ultra Soft

### Charakteristik:

Sehr weiche, schnell anpassungsfähige Schleiffeile für universellen Einsatz

### Anwendung:

Manuell, Feilmaschine  
wenig Anpressdruck

### Schmierung:

Empfohlen

### Geometrie:

Große und kleine Radien, Flächen

### Werkstoff:

Aluminium, weiche Stähle, NE-Metalle

Für diese Ausführung wird Super-Soft Aluminiumoxid verwendet.  
Die sehr weiche Bindung verhindert ein Zusetzen und ermöglicht eine schnelle Anpassung der Schleiffeile an Konturen.

Ideale Bindung zum Bearbeiten von Aluminium, Beryllium, Messing, Bronze und rostfreien Stählen.

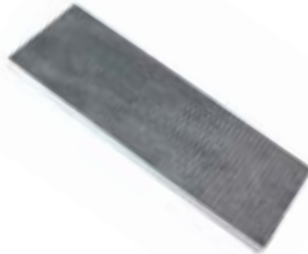
Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
13 x 3	150	120	<b>232-7103</b>	4,65
		320	<b>232-7303</b>	4,95
		600	<b>232-7603</b>	5,95
		1200	<b>232-7003</b>	8,90
6 x 6	150	120	<b>232-7102</b>	4,10
		220	<b>232-7202</b>	4,10
		320	<b>232-7302</b>	4,60
		600	<b>232-7602</b>	5,60
		1200	<b>232-7002</b>	8,40
13 x 6	150	120	<b>232-7104</b>	5,40
		320	<b>232-7304</b>	6,20
		600	<b>232-7604</b>	8,35
		1200	<b>232-7004</b>	12,50
* 25 x 13	150	120	<b>232-7107</b>	10,05
		320	<b>232-7307</b>	15,50
		600	<b>232-7607</b>	22,25
		1200	<b>232-7007</b>	33,35
* 25 x 25	150	120	<b>232-7106</b>	16,65
		320	<b>232-7306</b>	23,20
		600	<b>232-7606</b>	35,45
		1200	<b>232-7006</b>	51,75

VPE: Stk. / 12 Stk. / \*6 Stk.



### Zinolin Schleiffeilen-Öl

Spezielles Schmiermittel aus einer Mischung hochwertigster Mineralöle. Verbessert die Schneidleistung der Schleiffeilen erheblich.  
1 Liter



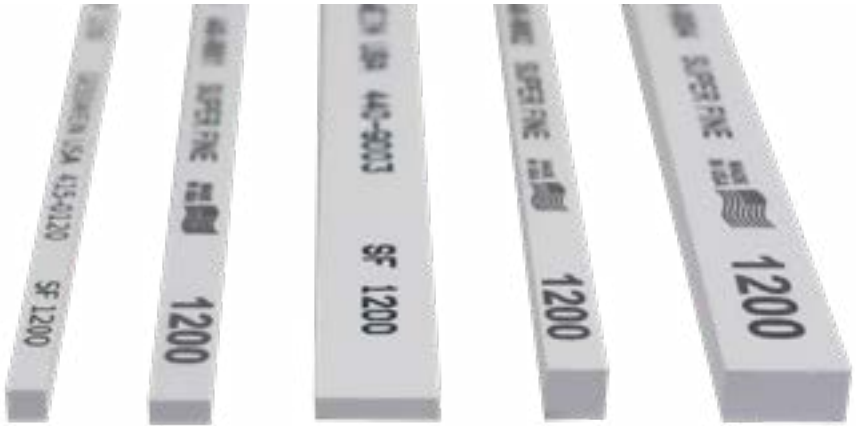
### Dia-Abziehplatte

- Schnelles und einfaches Abziehen von Poliersteinen
- Hohe Standzeiten durch Diamantbeschichtung
- Bleibt eben, d.h. kein Einarbeiten der Schleiffläche
- Unzerbrechlich durch Trägerplatte aus Aluminium
- Kein Verrutschen durch Noppenfüße

Bestell-Nr	Stk
<b>234-9702</b>	12,00

Maße mm	Korn	Bestell-Nr	Stk
150 x 50	D126	<b>252-930</b>	102,00





Korn	Rautiefe Rt ( $\mu$ )*
1200	3 > 1,5/1

**\* Ausgangsrautiefe**

> erreichbare

max. (6 x 6 mm, angewinkelt)

min. (13 x 3 mm, flach)

Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

## GESSWEIN Schleiffeilen SF

**Charakteristik:**

Weiche Schleiffeile aus Tonerde für feinste Oberflächen nach DF- und MF-Feile

**Anwendung:**

Manuell

**Schmierung:**

Empfohlen

**Geometrie:**

Radien, Kanten, Flächen, Details

**Werkstoff:**

Harte und weiche Stähle

SF Schleiffeile, aus Tonerde hergestellt, in der Körnung feiner als Korn 1200, zur extra feinen Bearbeitung nach Verwendung der DF- und MF-Sorten. Hinterlässt keine Kratzer.

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk	
4 x 4	100	1200	<b>232-0120</b>	3,10	<input type="checkbox"/>
6 x 3	150	1200	<b>232-9001</b>	4,85	<input type="checkbox"/>
6 x 6	150	1200	<b>232-9002</b>	5,60	<input type="checkbox"/>
13 x 3	150	1200	<b>232-9003</b>	6,40	<input type="checkbox"/>
13 x 6	150	1200	<b>232-9004</b>	7,75	<input type="checkbox"/>

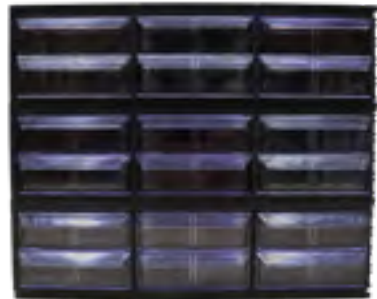
VPE: Stk. / 12 Stk.

## Messwerkzeugablage



Das praktische Aufbewahrungsmagazin lässt sich frei aufstellen, ist seitlich erweiterbar und sicher stapelbar. Die transparenten Schubladen lassen sich aufgrund der flexiblen Trennstege individuell gestalten und sind mit Selbstklebe-Etiketten beschriftbar.

Die Innentiefe der Schubladen ist mit 17cm optimal für Schubstangen, Schleiffeilen und Läppstäbe. Durch Querteilungen lässt sich die Schublade in bis zu vier Fächer teilen und bietet Platz für die Aufbewahrung von Kleinteilen wie Easy Lap, Speed Lap - zB. nach Körnung sortiert.

**Messwerkzeugablage**

Standardbox

Außenmaße B/T/H: 220 x 175 x 60 mm  
 Laden: 6 Stück, Innenmaß B/T/H 62 x 170 x 20 mm  
 Einteilungen: 15 Quer-, 1 Längsteiler

**222/2** Stk 24,90