

**NQ**

Gesintertes mikrokristallines Keramikkorn

- Eine perfekte Mischung von scharfen Körnern für einen perfekten Freischnitt
- Selbstschärfende einzigartige, mikrokristalline Struktur.
- Kann auch für hohe Kräfteanwendungen verwendet werden
- Verringert den Abrichtbedarf

**SG VS3**

Ein ausgezeichnetes Keramikkorn mit unserer Bindungsinnovation VITRUM³

- Sehr hohe Konzentration an SG keramischem Korund in Verbindung mit unserer verbesserten Bindungstechnologie
- Selbstschärfende einzigartige, mikrokristalline Struktur.
- Höchste Schleifleistung
- Hohe Abtragsleistung bei hoher Profiligenauigkeit für geringere Abrichtvorgänge

**3SG / 5SG**

Bewährtes Keramikorn- gefüge

- Hoher Anteil an keramischem SG-Korund für eine hohe Abtragsleistung und höhere Standzeit
- Selbstschärfende einzigartige, mikrokristalline Struktur.
- Sehr gute Schleifleistung auf sehr harten Stahlarten
- Ideal für technische Anwendungen, bei denen die Schleifparameter zur Leistungsoptimierung verstellt werden können

**SGA / SGB**

Eine Mischung mit einer geringen Konzentration an Keramikkörnern für eine gute Leistung bei einer Viel- zahl von Anwendungen

- Härter und schärfer als herkömmliche Schleifkörner für gute Schneidfähigkeiten
- Sehr vielseitig einsetzbar für eine Vielzahl von Stählen
- Geeignet für Maschinen mit geringer bis mittlerer Leistung

**38A VS3**

Die neueste Bindungstechnologie mit konventionellem Aluminiumoxid

- Hochreines Aluminiumoxid kühles und verbrennungsfreies Schneiden
- Sehr splittriges Schleifkorn, vielseitige Anwendung auf Hartmetallen (HRC > 50)
- Ideal für wärmeempfindliche Anwendungen mit geringer bis mittlerer Vorschubgeschwindigkeit
- Verbesserte Profiligenauigkeit und Standzeit

**GF**

Reduzierte Konzentration an Keramikkörnern mit strapazierfähigem Korund

- Geeignet für herkömmliche weiche und mittelharte Stahlarten



38A

Hochreines Aluminiumoxid

- Splittriges Korn erneuert scharfe Schneidkanten für eine gute Standzeit
- Gute Schneidleistung und verringerte Wärmeerzeugung auf gehärteten oder Schnellarbeitsstählen
- Ideal für wärmeempfindliche Anwendungen - besonders bei Anwendungen mit niedrigem bis mittlerem Druck.



19A

Eine Mischung aus braunem und weißem Korund für ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

- Verbindet Schneideffizienz und Standzeit
- Sehr vielseitig, einsetzbar auf einer Vielzahl von Stählen
- Guter Ertrag, gute Abtragsleistung
- Gute Balance zwischen Schnittrate und Formstabilität



32A

Einkristall-Edelkorund

- Das zähe Korn sorgt für schärfere Kanten und eine lange Standzeit
- Gute Profilhaftigkeit reduziert den Abrichtbedarf
- Verwendbar auf den meisten herkömmlichen weichen und mittelharten Stahlarten

Alle gewünschten Scheibendimensionen und Qualitäten bitte anfragen!



A

Braunes Korund

- Für Weichstahlabtrag, Formung und Entgraten
- Sehr zäh, geeignet für das Schleifen der meisten weichen Stähle
- Hohe Standzeit und strapazierfähig für Mehrzweckinnenrundscheifen auf Freihandschleifbock- und Ständerschleifmaschinen
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis



39C

Grünes hochreines Siliziumkarbid

- Das splittrigste herkömmliche Schleifkorn, härter und brüchiger als Korund
- Für sämtliche Mehrzweckschleifbock- und Ständerschleifmaschinenanwendungen auf Nichteisenmetallen und Hartmetallwerkzeugen
- Ideal für Präzisionsschleifen und Schärfanwendungen
- Gute Schneidleistung und Finishen auf Hartmetall und nicht eisenhaltigen harten oder wärmeempfindlichen Materialien



37C

Hochreines schwarzes Siliziumkarbid

- Härter und splittriger als Korund
- Geeignet für Schruppanwendungen mit groben und kunstharzgebundenen Schleifscheiben
- Ideal für Schleif- und Schärfanwendungen auf Nichteisenmetallen

**38A**

Form 06



Form 11

Eigenschaften

- Fast reines weißes Aluminiumoxid
- Splittiges Schlefmittel

Vorteile

- Kühler und brandfreier Schliff
- Ideal für hitzeempfindliche Anwendungen mit kleinerem bis mittlerem Vorschub

**SGB**

Form 06



Form 11

Eigenschaften

- Hochkonzentriertes keramisches Aluminiumoxid SG in mittlerer Konzentration
- Härter u. schärfer als konventionelle Schlefmittel

Vorteile

- Gute Schneidfähigkeit
- Geeignet für Maschinen mit mittlerer Antriebsleistung
- Sehr vielseitig zum Schleifen einer Vielzahl von Stählen

**3SG**

Form 06



Form 11

Eigenschaften

- Hochkonzentriertes keramisches Aluminiumoxid SG
- Einzigartige, selbstschärfende mikrokristalline Struktur

Vorteile

- Sehr gute Schneidfähigkeit
- Hohe Zerspanung u. Standzeit
- Geeignet für sehr harte Stähle

**2NQ**

Form 06



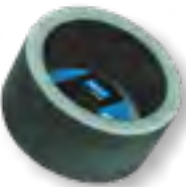
Form 11

Eigenschaften

- Mikrokristallines Keramikorn
- geeignet für Anwendungen mit geringem und mittlerem Druck

Vorteile

- selbstschärfend für eine lange Standzeit

**39C**

Form 06

Eigenschaften

- Siliziumkarbid mit höchster Reinheit
- härter und spröder als Aluminiumoxid

Vorteile

- Sehr gute Schneidfähigkeit
- Ideal für Präzisionsschleifen

FORMSCHLÜSSEL



DxTxB mm	Form	W	E	Spezifikation	Bestell-Nr	Stk
100x40x20	11	8	10	3SG 60 K VX 45	662530 50110	89,00
	11	8	10	38A 60 K VS 45	699366 86170	51,50
	11	8	10	38A 60 L VS 45	699366 88495	66,70
100x40x32	11	13	13	2NQ 46 J VS3 45	662533 48633	86,30
	11	8	10	3SG 60 K VX 45	662530 50114	80,00
	06	8	10	3BA 60 K VS 45	699366 74854	45,20
	11	8	10	38A 60 K VS 45	699366 86169	53,20
100x50x20	06	10	10	3SG 60 K VX 45	662530 49965	103,50
	06	10	13	3SG 60 L VX 45	662530 49960	103,50
	06	10	13	3SG 80 L VX 45	662530 49966	103,50
	06	10	10	3SG 60 J VX 45	662530 50069	103,50
	06	8	10	SGB 60 K VX 45	699366 41284	80,10
	06	10	10	38A 60 J VS3 45	662533 48327	61,40
	06	10	10	38A 60 I VS3 45	662533 48629	73,50
	06	10	13	38A 80 J VS3 45	662533 48324	61,40
	06	10	10	38A 120 I8 VS3 45	662533 58793	69,70
	06	10	10	38A 46 K VS 45	699366 44193	61,40
	06	10	13	38A 60 L VS 45	699366 39450	61,20
	06	10	13	38A 60 M VS 45	699366 39460	61,20
	06	10	10	38A 80 J VS 45	699366 39600	61,20
06	10	13	39C 80 J VS 45	699366 40131	80,70	
100x50x32	06	10	10	3SG 60 K VX 45	662530 50073	101,80
	06	10	10	38A 60 K VS 45	699366 74859	54,60

VPE=2 Stk.

Weitere Scheibendimensionen, -formen und Qualitäten bitte anfragen!