

Widerstands-Schweißgerät

Besondere Merkmale:

- Einfache Bedienung über Folientastatur
- Wahlmöglichkeit Einzelimpulsbetrieb od. Taktbetrieb
- Mikroprozessorsteuerung sämtlicher Funktionen
- Lade- und Entladeautomatik
- Genaue Reproduzierbarkeit der Einstelldaten
- leichte Erlernbarkeit
- Klartextanzeige für Sollwerte, Funktionen und Störmeldungen
- Einstellmöglichkeit des Schweißstromes von 100 A bis 2500 A, in 10 A Stufen
- Einstellmöglichkeit der Taktzeit von 1 bis 10 Impulse pro Sekunde (limitiert in Bezug zum Schweißstrom)
- Einstellmöglichkeit des Schweißstromes von 100 A bis 1500 A in 50 A Stufen
- Taktfrequenz 5 Impulse pro Sekunde

Standardausrüstung:

- Steuergerät PW 1 oder PW 2, Netzkabel, Fußschalter
- Kabel für Elektrodenhalter (1m)
- Erdungskabel (1m) mit Masseplatte
- Elektrodenhalter steckbar
- 1 Stk. Aufsteckeletroden rund 2, 3, 4 mm
- 1 Stk. Aufsteckeletrode flach
- 1 Stk. Aufsteckeletrode rund, magnetisch, 4 mm
- Gabelschlüssel zum Elektrodenwechsel
- Schutzbrille, Arbeitshandschuhe
- Feinblechschere, Kassette für Kleinteile
- Je 5 Stk. Blechstreifen 1.4310 0,1/0,2/0,3 mm, B x L 20 x 100 mm, Metallpulver 50 g
- Metalldraht 0,6 mm Ø aus 1.4310, 5 m lang
- Bedienungsanleitung, CE Erklärung

Schweißverfahren:

Der Zusatzwerkstoff wird mit einer Elektrode unter leichtem Druck auf die zu reparierende Stelle angelegt. Mit dem Fußschalter werden gezielt Stromimpulse ausgelöst.

PW 1



PW 2



	Bestell-Nr	Stk
PW 1 - 2500	014-1001	8.590,00
PW 2 - 1500	014-1002	5.390,00

Technische Daten:

	PW 1	PW 2
Versorgungsspannung:	230 V 50/60Hz	230 V 50/60Hz
Leistungsaufnahme:	800 W	600 W
max. Ausgangsstrom:	2500 A	1500 A
Ausgangsspannung:	0 - 10 V	0 - 9 V
Taktzeitbereich:	0,1 - 1,0 s (10-1 Hz)	0,2 s (5 Hz) fix
Abmessungen B x H x T:	180 x 280 x 365 mm	160 x 200 x 295 mm
Gewicht:	23,7 kg	12 kg

Metallblechstreifen 20 x 100 mm

zum artgleichen Verschweißen der angeführten Stahlsorte für qualitativ hochwertige Reparaturen

Stahlsorte	Härte (HRC)	Artikel Nr. / Stück			
		Dicke 0,1 mm	Dicke 0,2 mm	Dicke 0,3 mm	Dicke 0,4 mm
1.1730	59-64	014-1211	014-1212	014-1213	014-1214
		36,80	24,60	23,30	22,60
1.2083	55-60	014-1221	014-1222	014-1223	014-1224
		42,50	28,50	27,00	26,10
1.2311, 1.2312, 1.2738	58-64	014-1231	014-1232	014-1233	014-1234
		38,90	25,90	24,60	23,80
1.2316, 1.2085	54-62	014-1241	014-1242	014-1243	014-1244
		44,90	30,00	28,50	27,60
1.2343, 1.2344	52-59	014-1251	014-1252	014-1253	014-1254
		45,90	30,90	29,40	28,50
1.2379	50-54	014-1261	014-1262	014-1263	014-1264
		45,90	30,90	29,40	28,50
1.2767	58-64	014-1271	014-1272	014-1273	014-1274
		43,60	29,10	27,60	26,90

Metallblechstreifen 20 x 100 mm, für einfache Reparaturen an allen Stählen

Stahlsorte	Härte (HB)	Artikel Nr. / Stück				
		Dicke 0,1 mm	Dicke 0,2 mm	Dicke 0,3 mm	Dicke 0,4 mm	Dicke 0,5 mm
1.4310	250-295	014-1281	014-1282	014-1283	014-1284	014-1285
		12,30	12,90	13,50	14,10	14,90

Drähte 1000 mm, für einfache Reparaturen an allen Stählen

Stahl-sorte	Härte (HB)	Artikel Nr. / Stück				
		Dicke 0,1 mm	Dicke 0,2 mm	Dicke 0,3 mm	Dicke 0,4 mm	Dicke 0,5 mm
1.4310	250-295	014-1291	014-1292	014-1293	014-1294	014-1295
		9,90	9,90	9,90	9,90	9,90

Elektroden steckbar

Artikel	Bestell-Nr	Stück
Elektrode steckbar, CU-Legierung, rund 2 x 25	014-1120	151,00
Elektrode steckbar, CU-Legierung, flach 2 x 4 x 25	014-1124	151,00
Elektrode steckbar, CU-Legierung, rund 3 x 25	014-1130	151,00
Elektrode steckbar, magnetisch, rund 3 x 25	014-1131	166,00
Elektrode steckbar, CU-Legierung, rund 4 x 25	014-1140	151,00
Elektrode steckbar, magnetisch, rund 4 x 25	014-1141	166,00
Elektrode steckbar, CU-Legierung, rund 5 x 25	014-1150	151,00