



Korn	Rautiefe Rt (μ)*
120	25 > 12/6
180	20 > 9/5,5
220	16 > 8/4,5
320	12 > 6/4
400	7 > 4/2,5
600	4 > 2,5/2

*** Ausgangsrautiefe**

> erreichbare
max. (6 x 6 mm, angewinkelt)
min. (13 x 3 mm, flach)
Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

GESSWEIN Schleiffeilen EDM

Charakteristik:

besonders harte und formstabile
Schleiffeile für maschinellen Einsatz
sehr gute Standzeit
schneiden sehr schnell

Anwendung:

Feilmachine, Ultraschall

Schmierung:

Erforderlich








Geometrie:

Kanten, Flächen, große Radien

Werkstoff:

Erodierhaut, harte Stähle

- ▶ härter als die EDM-Schleiffeilen.
- ▶ speziell entwickelt für den Einsatz mit Handfeilmachines oder Ultraschall Läpp- und Poliersysteme
- ▶ entfernt wesentlich schneller harte Erodierhaut durch sehr scharfes Aluminium-Oxid.

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk	
4 x 4	100	120	232-6010B	2,60	
		180	232-6020B	2,60	
		220	232-6022B	2,60	
		320	232-6030B	2,60	
		400	232-6040B	2,60	
		600	232-6060B	2,90	
6 x 3	150	120	232-6121B	3,70	
		180	232-6181B	3,70	
		220	232-6201B	3,70	
		320	232-6301B	3,90	
		400	232-6401B	3,90	
		600	232-6601B	4,60	
13 x 1,6	150	120	232-6120B	4,00	
		180	232-6180B	4,00	
		220	232-6200B	4,00	
		320	232-6300B	4,50	
		400	232-6400B	4,50	
		600	232-6600B	5,10	
13 x 3	150	120	232-6123B	4,20	
		180	232-6183B	4,20	
		220	232-6203B	4,20	
		320	232-6303B	4,50	
		400	232-6403B	4,50	
		600	232-6603B	6,20	
Ø 6	150	120	232-0122B	7,20	
		180	232-0182B	7,20	
		320	232-0302B	7,80	
6 x 6	150	120	232-6122B	3,90	
		180	232-6182B	3,90	
		220	232-6202B	3,90	
		320	232-6302B	4,20	
		400	232-6402B	4,20	
		600	232-6602B	5,00	
13 x 6	150	120	232-6124B	5,10	
		180	232-6184B	5,10	
		220	232-6204B	5,10	
		320	232-6304B	5,60	
		400	232-6404B	5,60	
		600	232-6604B	8,10	

VPE: Stk. / 12 Stk.



GESSWEIN Schleiffeilen RUBY

Charakteristik:

Schleiffeile zum Schruppen für universellen Einsatz, hart und formstabil, gute Standzeit, schneidet sehr schnell, kein Zusetzen der Schleiffeile.

Anwendung:

Manuell, Feilmaschine, Ultraschall

Schmierung:








Nicht erforderlich

Geometrie: Kanten, Flächen, große Radien

Werkstoff:

Erodierhaut, harte und weiche Stähle

- ▶ härter als die EDM-Schleiffeilen.
- ▶ speziell entwickelt für den Einsatz mit Handfeilmaschinen oder Ultraschall Läpp- und Poliersysteme.
- ▶ entfernt wesentlich schneller harte Erodierhaut durch sehr scharfes Aluminium-Oxid.

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk	
6 x 3	150	60	232-8061-RY	2,30	
		80	232-8081-RY	2,30	
		100	232-8101-RY	2,30	
		150	232-8151-RY	2,30	
		220	232-8221-RY	2,30	
6 x 6	150	60	232-8062-RY	2,50	
		80	232-8082-RY	2,50	
		100	232-8102-RY	2,50	
		150	232-8152-RY	2,50	
		220	232-8222-RY	2,50	
13 x 3	150	60	232-8063-RY	2,50	
		80	232-8083-RY	2,50	
		100	232-8103-RY	2,50	
		150	232-8153-RY	2,50	
		220	232-8223-RY	2,50	
13 x 6	150	60	232-8064-RY	3,60	
		80	232-8084-RY	3,60	
		100	232-8104-RY	3,60	
		150	232-8154-RY	3,60	
		220	232-8224-RY	3,60	
* 13 x 13	150	60	232-8065-RY	4,60	
		80	232-8085-RY	4,60	
		100	232-8105-RY	4,60	
		150	232-8155-RY	4,60	
		220	232-8225-RY	4,60	
* 25 x 6	150	60	232-8069-RY	4,70	
		80	232-8089-RY	4,70	
		100	232-8109-RY	4,70	
		150	232-8159-RY	4,70	
		220	232-8229-RY	4,70	
* 25 x 13	150	60	232-8067-RY	6,60	
		80	232-8087-RY	6,60	
		100	232-8107-RY	6,60	
		150	232-8157-RY	6,60	
		220	232-8227-RY	6,60	



Korn	Rautiefe Rt (μ)*
120	25 > 15/6,5
180	20 > 11,5/5
220	16 > 7,5/4,5
320	12 > 6/3,5
400	7 > 4/2,5
600	4 > 2,5/1,5

* **Ausgangsrautiefe**
 > erreichbare
 max. (6 x 6 mm, angewinkelt)
 min. (13 x 3 mm, flach)
 Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

GESSWEIN Schleiffeilen EDM

Charakteristik:

Sehr harte und formstabile Schleiffeile für universellen Einsatz

Anwendung:

Manuell, Feilmaschine, Ultraschall

Schmierung:

Empfohlen, trocken arbeiten möglich

Geometrie:

Kanten, Flächen, große Radien (bei Radien Feile anpassen und Schleiföl verwenden)








Werkstoff:

Erodierhaut, harte Stähle







Die Schneidwirkung dieser Qualität ist ideal zum Bearbeiten von funkenerosiv hergestellten Formen.

Das scharfe Aluminium-Oxid trägt in sehr kurzer Zeit die extrem harte Oberflächenschicht ab. Anschließend kann mit feineren Körnungen der DF-Qualität eine weitere Verbesserung der Oberfläche erzielt werden.

EDM-Feilen sind sehr hart und formstabil und setzen sich nicht zu.

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk	
4 x 4	100	120	232-0610	2,60	
		180	232-0620	2,60	
		220	232-0622	2,60	
		320	232-0630	2,60	
		400	232-0640	2,60	
		600	232-0660	2,90	
6 x 1,6	100	180	232-6110	1,90	
		220	232-6210	2,00	
		320	232-6310	2,20	
		400	232-6410	2,20	
		600	232-6610	2,60	
6 x 3	150	120	232-6121	3,70	
		180	232-6181	3,70	
		220	232-6201	3,70	
		320	232-6301	3,90	
		400	232-6401	3,90	
		600	232-6601	4,60	
6 x 6	150	120	232-6122	3,90	
		180	232-6182	3,90	
		220	232-6202	3,90	
		320	232-6302	4,20	
		400	232-6402	4,20	
		600	232-6602	5,00	
10 x 10	150	120	232-6128	5,30	
		180	232-6188	5,30	
		220	232-6208	5,30	
		320	232-6308	5,80	
13 x 1,6	150	120	232-6120	4,00	
		180	232-6180	4,00	
		220	232-6200	4,00	
		320	232-6300	4,50	
		400	232-6400	4,50	
		600	232-6600	5,10	
13 x 3	150	120	232-6123	4,20	
		180	232-6183	4,20	
		220	232-6203	4,20	
		320	232-6303	4,50	
		400	232-6403	4,50	
		600	232-6603	6,20	

VPE: Stk. / 12 Stk.

	Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
	13 x 6	150	120	232-6124	5,10
			180	232-6184	5,10
			220	232-6204	5,10
			320	232-6304	5,60
			400	232-6404	5,60
			600	232-6604	8,10
	* 13 x 13	150	120	232-6125	6,40
			180	232-6185	6,40
			220	232-6205	6,40
			320	232-6305	9,30
			400	232-6405	9,30
			600	232-6605	12,10
	* 19 x 6	150	120	232-6129	7,10
			180	232-6189	7,10
			220	232-6209	7,10
			320	232-6309	9,40
	* 25 x 6	150	120	232-6012	7,10
			180	232-6112	7,10
			220	232-6212	7,10
			320	232-6312	11,20
	* 25 x 13	150	120	232-6127	8,90
			180	232-6187	8,90
			220	232-6207	8,90
			320	232-6307	14,00
	* 25 x 25	150	120	232-6126	15,30
			180	232-6186	15,30
			220	232-6206	15,30
			320	232-6306	21,10

VPE: Stk. / 12 Stk. / *6 Stk.

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
Ø 6	150	120	232-0122	7,20
		180	232-0182	7,20
		220	232-0222	7,20
		320	232-0302EDM	7,80
		400	232-0402EDM	7,80
		600	232-0602EDM	8,80
6 x 6 x 6	150	120	232-6192	4,70
		180	232-6292	4,70
		320	232-6392	5,00
10 x 10 x 10	150	120	232-6198	6,30
		180	232-6298	6,30
		220	232-6398	7,00



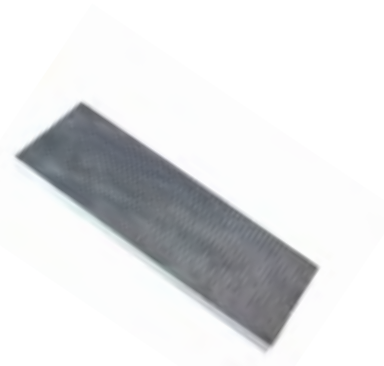
VPE: Stk. / 12 Stk.



Zinolin Schleiffeilen-Öl

Spezielles Schmiermittel aus einer Mischung hochwertigster Mineralöle. Verbessert die Schneidleistung der Schleiffeilen erheblich.
1 Liter

Bestell-Nr	Stk
234-9702	11,00



Dia-Abziehplatte

- Schnelles und einfaches Abziehen von Poliersteinen
- Hohe Standzeiten durch Diamantbeschichtung
- Bleibt eben, d.h. kein Einarbeiten der Schleiffläche
- Unzerbrechlich durch Trägerplatte aus Aluminium
- Kein Verrutschen durch Noppenfüße

Maße mm	Korn	Bestell-Nr	Stk
150 x 50	D126	252-930	74,00



Korn	Rautiefe Rt (μ)*
180	20 > 11,5/5
220	16 > 7,5/4,5
320	12 > 6/3,5
400	7 > 4/2,5
600	4 > 2,5/1,5

* **Ausgangsrautiefe**
 > erreichbare
 max. (6 x 6 mm, angewinkelt)
 min. (13 x 3 mm, flach)
 Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

GESSWEIN Schleiffeilen EDM-GP

Charakteristik:

Sehr harte und formstabile Schleiffeile für universellen Einsatz

Anwendung:

Manuell, Feilmaschine, Ultraschall

Schmierung:

Empfohlen; trocken arbeiten möglich

Geometrie:







Kanten, Flächen, große Radien (bei Radien Feile anpassen)

Werkstoff:

Erodierhaut, harte Stähle

Ideal zum Bearbeiten von funkenerosiv hergestellten Formen. Das scharfe Aluminium-Oxid trägt in sehr kurzer Zeit die extrem harte Oberflächenschicht ab.

GP-Feilen sind sehr hart und formstabil. Durch die Ölprägnierung wird ein gutes Schleifbild erzielt.

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk	
4 x 4	100	150	232-0315G	2,60	
		180	232-0318G	2,60	
		220	232-0320G	2,60	
		320	232-0330G	2,60	
		400	232-0340G	2,60	
		600	232-0360G	2,90	
6 x 3	100	150	232-6151G	3,60	
		180	232-6181G	3,60	
		220	232-6201G	3,60	
		320	232-6301G	3,70	
		400	232-6401G	3,70	
		600	232-6601G	4,30	
6 x 6	150	150	232-6152G	3,80	
		180	232-6182G	3,80	
		220	232-6202G	3,80	
		320	232-6302G	3,90	
		400	232-6402G	3,90	
		600	232-6602G	4,90	
13 x 3	150	150	232-6153G	3,90	
		180	232-6183G	3,90	
		220	232-6203G	3,90	
		320	232-6303G	4,20	
		400	232-6403G	4,20	
		600	232-6603G	5,20	
13 x 6	150	150	232-6154G	4,90	
		180	232-6184G	4,90	
		220	232-6204G	4,90	
		320	232-6304G	5,80	
		400	232-6404G	5,80	
		600	232-6604G	7,20	
Ø 6	150	150	232-0152G	6,80	
		180	232-0182G	6,80	
		220	232-0222G	6,80	
		320	232-0322G	7,30	
		400	232-0402G	7,30	
		600	232-0602G	8,50	

VPE: Stk. / 12 Stk.



GESSWEIN Schleiffeilen OT

Charakteristik:

Harte und formstabile Schleiffeile für universellen Einsatz

Anwendung:

Manuell, Feilmaschine, Ultraschall

Schmierung:

Die Ölimprägnierung erfordert nur minimale Schmierung

Geometrie:

Kanten, Flächen, Radien, Schlitze

Werkstoff:

Erodierhaut, harte und weiche Stähle




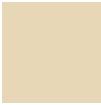


Korn	Rautiefe Rt (μ)*
120	25 > 15/6,5
220	20 > 10/4,5
320	12 > 6/3,5
400	7 > 3,5/2,5
600	4 > 2,5/2

* Ausgangsrautiefe

> erreichbare
max. (6 x 6 mm, angewinkelt)
min. (13 x 3 mm, flach)
Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

Diese Aluminium-Oxid Schleiffeilen werden zur Feinbearbeitung von harten und weichen Metallen eingesetzt. Besonders zur Endbearbeitung von Schlitzen und schwer erreichbaren Stellen. Durch eine Ölimprägnierung wird erreicht, dass sich die Schleiffeile OT nicht zusetzt und ein gutes Schleifbild erzielt wird.

	Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
■	4 x 4	100	100	232-0510	2,60
			220	232-0520	2,60
			320	232-0530	2,60
			400	232-0540	2,60
			600	232-0560	2,90
			800	232-0580	2,90
			1200	232-0590	3,30
■	6 x 3	150	100	232-5101	4,00
			150	232-5201	4,00
			320	232-5301	4,20
			400	232-5401	4,20
			600	232-5601	4,80
			800	232-5801	5,00
			1200	232-5901	5,50

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk	
3 x 13	150	120	232-5103	4,40	
		220	232-5203	4,40	
		320	232-5303	4,60	
		400	232-5403	4,60	
		600	232-5603	5,80	
		800	232-5803	6,10	
		1200	232-5903	6,10	
6 x 6	150	120	232-5102	4,20	
		220	232-5202	4,20	
		320	232-5302	4,40	
		400	232-5402	4,40	
		600	232-5602	5,50	
		800	232-5802	5,70	
		1200	232-5902	6,30	
6 x 13	150	120	232-5104	5,50	
		220	232-5204	5,50	
		320	232-5304	6,40	
		400	232-5404	6,40	
		600	232-5604	8,00	
		800	232-5804	8,40	
		1200	232-5904	8,40	
* 13 x 13	150	120	232-5105	8,00	
		220	232-5205	8,00	
		320	232-5305	9,00	
		400	232-5405	9,00	
		600	232-5605	11,20	
		800	232-5805	11,80	
		1200	232-5905	12,50	
* 13 x 25	150	120	232-5107	10,80	
		220	232-5207	10,80	
		320	232-5307	12,60	
		400	232-5407	12,60	
		600	232-5607	15,70	
		800	232-5807	16,50	
		1200	232-5907	17,50	
* 25 x 25	150	120	232-5106	15,10	
		220	232-5206	15,10	
		320	232-5306	17,60	
		400	232-5406	17,60	
		600	232-5606	22,00	
		800	232-5806	23,10	
		1200	232-5906	24,50	

VPE: Stk. / 12 Stk. / *6 Stk.



GESSWEIN Schleiffeilen RA

Charakteristik:

Kunstharz gebundene, formstabile Schleiffeile für feine Oberflächen

Anwendung:

Manuell, Feilmaschine, Ultraschall

Schmierung:

Empfohlen, wenn möglich Kreuzstrich anwenden

Geometrie:

Kanten, Flächen, Schlitz

Werkstoff:

Erodierhaut, harte und weiche Stähle

Die RA-Qualität ist auf der Basis von Aluminium-Oxid hergestellt. Durch eine besondere Kunstharzbindung, wird eine große Bruchfestigkeit erzielt. Es kommt zu einem Puffereffekt zwischen den einzelnen Schleifpartikeln, dadurch wird eine feinere Oberfläche erreicht, als die Körnung angibt. Die RA-Schleiffeile hat eine höhere Standzeit als normal gebundene Schleiffeilen.

Korn	Rautiefe Rt (μ)*
180	12 > 6/3,5
220	10 > 4,5/3
320	6 > 3/2
400	4 > 2/1
600	2 > 1/0,5








* Ausgangsrautiefe

> erreichbare

max. (6 x 6 mm, angewinkelt)

min. (13 x 3 mm, flach)

Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk	
4 x 4	100	180	232-0410	3,10	
		220	232-0420	3,10	
		320	232-0430	3,30	
		400	232-0440	3,30	
		600	232-0460	3,70	
6 x 3	150	90	232-4091	4,00	
		120	232-4121	4,00	
		180	232-4181	4,00	
		220	232-4201	4,00	
		320	232-4301	5,30	
		400	232-4401	5,30	
		600	232-4601	6,40	
6 x 6	150	90	232-4092	4,20	
		120	232-4122	4,20	
		180	232-4182	4,20	
		220	232-4202	4,20	
		320	232-4302	6,00	
		400	232-4402	6,00	
		600	232-4602	6,80	
13 x 1,6	150	120	232-4120	4,60	
		180	232-4180	4,60	
		220	232-4200	4,60	
		320	232-4300	6,80	
		400	232-4400	6,80	
		600	232-4600	7,80	
13 x 3	150	90	232-4093	4,60	
		120	232-4123	4,60	
		180	232-4183	4,60	
		220	232-4203	4,60	
		320	232-4303	6,80	
		400	232-4403	6,80	
13 x 6	150	90	232-4094	5,90	
		120	232-4124	5,90	
		180	232-4184	5,90	
		220	232-4204	5,90	
		320	232-4304	9,00	
		400	232-4404	9,00	
600	232-4604	10,20			
Ø 4	100	320	232-0033	7,30	

VPE: Stk. / 12 Stk.



GESSWEIN Schleiffeilen DF

Charakteristik:

Halbweiche, anpassungsfähige Schleiffeile für universellen Einsatz

Anwendung:

Manuell, Feilmaschine, Ultraschall, Schrupp- bis Feinbearbeitung

Schmierung:

Empfohlen

Geometrie:

Kanten, Flächen, Radien, Konturen

Werkstoff:

Harte und weiche Stähle

DF Aluminium-Oxid Schleiffeile mit halbweicher Bindung und guter Formbeständigkeit. Vorhandene Konturen können gut korrigiert werden. Das Einsatzgebiet liegt im allgemeinen Formen- und Werkzeugbau.

Korn	Rautiefe Rt (μ)*
150	30 > 15/9
220	25 > 12/6
320	12 > 5,5/2,5
400	8 > 4,5/3
600	5 > 2,5/1,5
900	3 > 1,5/1

* Ausgangsrautiefe

> erreichbare







max. (6 x 6 mm, angewinkelt)

min. (13 x 3 mm, flach)

Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
4 x 4	100	150	232-0010	2,50
		220	232-0020	2,50
		320	232-0030	2,50
		400	232-0040	2,50
		600	232-0060	2,80
		900	232-0090	2,80
6 x 1,6	100	220	232-2210	2,40
		320	232-2310	2,70
		400	232-2410	2,70
		600	232-2610	3,10
		900	232-2910	3,20
6 x 3	150	150	232-2101	3,50
		220	232-2201	3,50
		320	232-2301	3,90
		400	232-2401	3,90
		600	232-2601	4,50
		900	232-2901	4,70
6 x 6	150	150	232-2102	3,70
		220	232-2202	3,70
		320	232-2302	4,10
		400	232-2402	4,10
		600	232-2602	4,70
		900	232-2902	5,60
10 x 10	150	150	232-2108	5,30
		220	232-2208	5,30
		320	232-2308	5,80
		400	232-2408	5,80
		600	232-2608	7,90
		900	232-2908	10,00
13 x 1,6	150	150	232-2100	4,00
		220	232-2200	4,00
		320	232-2300	4,40
		400	232-2400	4,40
		600	232-2600	5,10
		900	232-2900	5,70

VPE: Stk. / 12 Stk.

	Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
	13 x 3	150	150	232-2103	4,20
			220	232-2203	4,20
			320	232-2303	4,50
			400	232-2403	4,50
			600	232-2603	5,30
			900	232-2903	6,00
	13 x 6	150	150	232-2104	4,80
			220	232-2204	4,80
			320	232-2304	5,60
			400	232-2404	5,60
			600	232-2604	7,00
			900	232-2904	8,40
	* 13 x 13	150	150	232-2105	6,40
			220	232-2205	6,40
			320	232-2305	9,30
			400	232-2405	9,30
			600	232-2605	12,10
			900	232-2905	12,50
	* 19 x 6	150	150	232-2109	7,10
			320	232-2309	9,40
			400	232-2409	9,40
			600	232-2609	12,40
			900	232-2909	14,80
	* 25 x 6	150	150	232-2112	7,20
			320	232-2312	9,20
			400	232-2412	9,20
			600	232-2612	12,30
	* 25 x 13	150	150	232-2107	8,90
			220	232-2207	8,90
			320	232-2307	14,00
			400	232-2407	14,00
			600	232-2607	18,40
			900	232-2907	21,40

VPE: Stk. / 12 Stk. / *6 Stk.

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
* 25 x 25	150	150	232-2106	15,20
		220	232-2206	15,20
		320	232-2306	20,80
		400	232-2406	20,80
		600	232-2606	30,90
Ø 6	150	150	232-3102	7,00
		220	232-3202	7,00
		320	232-3302	7,60
		400	232-3402	7,60
		600	232-3602	8,00
Ø 10	150	150	232-3108	8,60
		220	232-3208	8,60
		320	232-3308	11,50
		400	232-3408	11,50
		600	232-3608	13,70
Ø 13	150	150	232-3105	9,90
		220	232-3205	9,90
		320	232-3305	9,90
		400	232-3405	13,10
		600	232-3605	14,00
6 x 6 x 6	150	150	232-2192	4,10
		220	232-2292	4,10
		320	232-2392	4,70
		400	232-2492	4,70
10 x 10 x 10	150	150	232-2198	5,80
		220	232-2298	5,80
		320	232-2398	6,10
		400	232-2498	6,10



VPE: Stk. / 12 Stk. / *6 Stk.



GESSWEIN Schleiffeilen MF

Charakteristik:

Sehr weiche, extrem anpassungsfähige SiC-Schleiffeile speziell für die Konturbearbeitung

Anwendung:

Manuell, Feilmaschine

Schmierung:

Empfohlen

Geometrie:

Konturen, große und kleine Radien

Werkstoff:

Harte und weiche Stähle

Die MF-Qualität ist auf der Basis von Silizium-Karbid hergestellt.

Die weiche Bindung lässt das Korn sehr schnell arbeiten und verhindert weitgehend ein Zusetzen.

Diese Schleiffeile ist ideal zur Vor- und Endbearbeitung von weichen und harten Stählen, weil sie schnell das erforderliche Profil annimmt. Es wird eine seidenmatte Oberfläche erreicht.

Korn	Rautiefe Rt (μ)*
220	20 > 9,5/7,5
320	15 > 7/4,5
400	10 > 4/2,5
600	6 > 2,5/1,5

* Ausgangsrautiefe

> erreichbare

max. (6 x 6 mm, angewinkelt)

min. (13 x 3 mm, flach)

Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
6 x 1,6	100	200	232-0200	2,60
		300	232-0300	3,00
		400	232-0400	3,00
		600	232-0600	3,80
6 x 3	150	220	232-1201	3,50
		320	232-1301	4,10
		400	232-1401	4,10
		600	232-1601	5,10
6 x 6	150	220	232-1202	3,60
		320	232-1302	4,20
		400	232-1402	4,20
		600	232-1602	5,20
13 x 3	150	220	232-1203	4,00
		320	232-1303	4,70
		400	232-1403	4,70
		600	232-1603	5,90
13 x 6	150	220	232-1204	4,80
		320	232-1304	5,70
		400	232-1404	5,70
		600	232-1604	7,50
* 13 x 13	150	220	232-1205	7,70
		320	232-1305	9,10
		400	232-1405	9,10
		600	232-1605	14,70
* 25 x 25	150	220	232-1206	16,10
		320	232-1306	21,50
		400	232-1406	21,50
		600	232-1606	32,00

VPE: Stk. / 12 Stk. / *6 Stk.



GESSWEIN Schleiffeilen MF Plus

Charakteristik:

Mittelharte SiC-Schleiffeile speziell für die Konturbearbeitung

Anwendung:

Manuell, Feilmaschine

Schmierung:

Empfohlen

Geometrie:

Konturen, große und kleine Radien

Werkstoff:

Harte und weiche Stähle

Korn	Rautiefe Rt (μ)*
220	20 > 9,5/7,5
320	15 > 7/4,5
400	10 > 4/2,5
600	6 > 2,5/1,5

* Ausgangsrautiefe

> erreichbare

max. (6 x 6 mm, angewinkelt)

min. (13 x 3 mm, flach)

Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

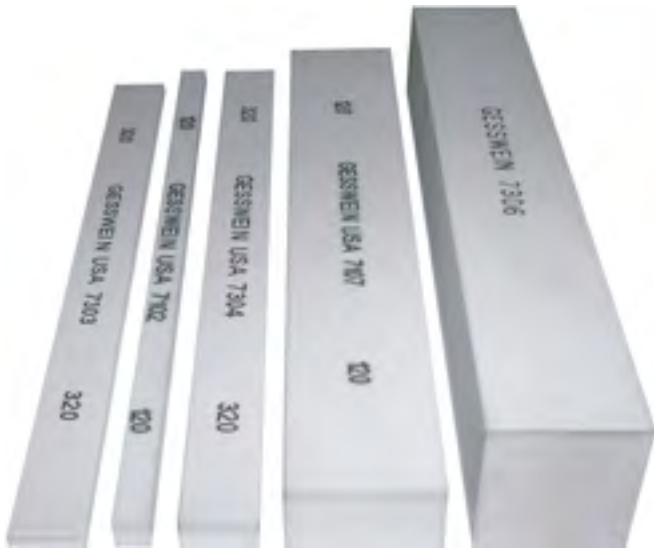
Eine Premium Ergänzung zur MF Serie.

Diese für den allgemeinen Werkzeugbau entwickelte Schleiffeile ist mittelhart. Ideal für die Bearbeitung von Konturen und Radien und erzeugt eine seidig matte Oberfläche auf allen vorvergüteten Werkzeugstählen. Kann auch für die Bearbeitung von NE-Metallen verwendet werden.

	Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
■	4 x 4	100	100	232-1015P	2,40
			220	232-1020P	2,40
			320	232-1030P	2,40
			400	232-1040P	2,40
			600	232-1060P	2,70
			800	232-1080P	3,00
			1200	232-1200P	3,50
			■	6 x 3	150
150	232-1151P	3,80			
220	232-1201P	3,80			
320	232-1301P	4,50			
400	232-1401P	4,50			
600	232-1601P	5,60			
800	232-1801P	6,20			
1200	232-2001P	7,40			

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
6 x 6	150	100	232-1102P	3,90
		150	232-1152P	3,90
		220	232-1202P	3,90
		320	232-1302P	4,60
		400	232-1402P	4,60
		600	232-1602P	5,70
		800	232-1802P	6,30
		1200	232-2002P	7,50
13 x 3	150	100	232-1103P	4,40
		150	232-1153P	4,40
		220	232-1203P	4,40
		320	232-1303P	5,10
		400	232-1403P	5,10
		600	232-1603P	6,60
		800	232-1803P	7,20
		1200	232-2003P	8,70
13 x 6	150	100	232-1104P	5,30
		150	232-1154P	5,30
		220	232-1204P	5,30
		320	232-1304P	6,30
		400	232-1404P	6,30
		600	232-1604P	8,20
		800	232-1804P	9,00
		1200	232-2004P	10,90
* 13 x 13	150	100	232-1105P	8,40
150		232-1155P	8,40	
220		232-1205P	8,40	
320		232-1305P	10,00	
400		232-1405P	10,00	
600		232-1605P	16,20	
800		232-1805P	17,80	
1200		232-2005P	21,40	
* 25 x 25	150	100	232-1106P	17,70
150		232-1156P	17,70	
220		232-1206P	17,70	
320		232-1306P	23,60	

VPE: Stk. / 12 Stk. / *6 Stk.



GESSWEIN Schleiffeilen Ultra Soft

Charakteristik:

Sehr weiche, schnell anpassungsfähige Schleiffeile für universellen Einsatz

Anwendung:

Manuell, Feilmaschine
wenig Anpressdruck

Schmierung:

Empfohlen

Geometrie:

Große und kleine Radien, Flächen

Werkstoff:

Aluminium, weiche Stähle, NE-Metalle

Für diese Ausführung wird Super-Soft Aluminiumoxid verwendet.
Die sehr weiche Bindung verhindert ein Zusetzen und ermöglicht eine schnelle Anpassung der Schleiffeile an Konturen.

Ideale Bindung zum Bearbeiten von Aluminium, Beryllium, Messing, Bronze und rostfreien Stählen.

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk
13 x 3	150	120	232-7103	4,40
		320	232-7303	4,70
		600	232-7603	5,60
		1200	232-7003	8,40
6 x 6	150	120	232-7102	3,80
		220	232-7202	3,80
		320	232-7302	4,40
		600	232-7602	5,30
		1200	232-7002	7,90
13 x 6	150	120	232-7104	5,10
		320	232-7304	5,90
		600	232-7604	7,90
		1200	232-7004	11,80
* 25 x 13	150	120	232-7107	9,50
		320	232-7307	14,60
		600	232-7607	21,00
		1200	232-7007	31,50
* 25 x 25	150	120	232-7106	15,70
		320	232-7306	21,90
		600	232-7606	33,40
		1200	232-7006	48,90

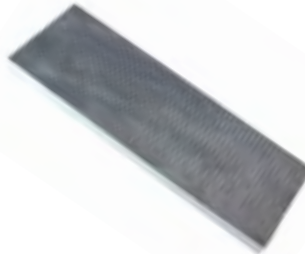
VPE: Stk. / 12 Stk. / *6 Stk.



Zinolin Schleiffeilen-Öl

Spezielles Schmiermittel aus einer Mischung hochwertigster Mineralöle. Verbessert die Schneidleistung der Schleiffeilen erheblich.
1 Liter

Bestell-Nr	Stk
234-9702	11,00



Dia-Abziehplatte

- Schnelles und einfaches Abziehen von Poliersteinen
- Hohe Standzeiten durch Diamantbeschichtung
- Bleibt eben, d.h. kein Einarbeiten der Schleiffläche
- Unzerbrechlich durch Trägerplatte aus Aluminium
- Kein Verrutschen durch Noppenfüße

Maße mm	Korn	Bestell-Nr	Stk
150 x 50	D126	252-930	74,00



Korn	Rautiefe Rt (μ)*
1200	3 > 1,5/1

*** Ausgangsrautiefe**

> erreichbare

max. (6 x 6 mm, angewinkelt)

min. (13 x 3 mm, flach)

Rautiefe bei 1.2767/53 HRC

GESSWEIN Schleiffeilen SF

Charakteristik:

Weiche Schleiffeile aus Tonerde für feinste Oberflächen nach DF- und MF-Feile

Anwendung:

Manuell

Schmierung:

Empfohlen

Geometrie:

Radien, Kanten, Flächen, Details

Werkstoff:

Harte und weiche Stähle

SF Schleiffeile, aus Tonerde hergestellt, in der Körnung feiner als Korn 1200, zur extra feinen Bearbeitung nach Verwendung der DF- und MF-Sorten. Hinterlässt keine Kratzer.

Profil mm	Länge mm	Korn	Bestell-Nr.	Stk	
4 x 4	100	1200	232-0120	2,90	<input type="checkbox"/>
6 x 3	150	1200	232-9001	4,60	<input type="checkbox"/>
6 x 6	150	1200	232-9002	5,30	<input type="checkbox"/>
13 x 3	150	1200	232-9003	6,10	<input type="checkbox"/>
13 x 6	150	1200	232-9004	7,30	<input type="checkbox"/>

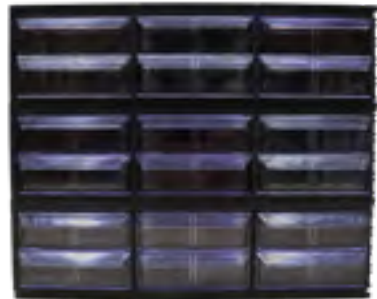
VPE: Stk. / 12 Stk.

Messwerkzeugablage



Das praktische Aufbewahrungsmagazin lässt sich frei aufstellen, ist seitlich erweiterbar und sicher stapelbar. Die transparenten Schubladen lassen sich aufgrund der flexiblen Trennstege individuell gestalten und sind mit Selbstklebe-Etiketten beschriftbar.

Die Innentiefe der Schubladen ist mit 17cm optimal für Schubstangen, Schleiffeilen und Läppstäbe. Durch Querteilungen lässt sich die Schublade in bis zu vier Fächer teilen und bietet Platz für die Aufbewahrung von Kleinteilen wie Easy Lap, Speed Lap - zB. nach Körnung sortiert.

**Messwerkzeugablage**

Standardbox

Außenmaße B/T/H: 220 x 175 x 60 mm
 Laden: 6 Stück, Innenmaß B/T/H 62 x 170 x 20 mm
 Einteilungen: 15 Quer-, 1 Längsteiler

222/2 Stk 24,90