

## Einkornabrichter

### Auswahl eines Einkornabrichters

Welches Werkzeug ausgewählt wird, ist abhängig von den Abmessungen der abzurichtenden Scheibe. Um das zu berechnen, kann folgende Formel verwendet werden.

### MULTIPLIKATION DES DURCHMESSERS MIT DER BREITE DER SCHLEIFSCHLEIBE

Durchmesser x Breite (mm)	Karat
< 6.000	0,33 Karat
6.000 - 18.000	0,50 Karat
> 18.000	1,0 Karat

Für optimale Ergebnisse sollte beim Abrichten immer Kühlschmierstoff verwendet werden

## Einkornabrichter BC SG

- Hochwertige Diamanten
- Speziell zum Abrichten für keramische Schleifscheiben (SG/TG) entwickelt, für die eine höhere Abrichtgeschwindigkeit benötigt wird
- Leistungsstarke Abrichter
- Für wirtschaftliches Abrichten, speziell beim Produktionsschleifen



Schaft (mm)	Karat	Bestell-Nr	Stk
Z8	0,50	662601 61757	187,00
	1,00	662601 61755	336,00
Z10	0,33	662601 61769	146,00
	0,50	662601 61768	189,00
	1,00	662601 61766	339,00
	0,33	662601 56906	151,00
Z11,11	0,50	662601 56907	193,00
	1,00	662601 57010	336,00
Z12	0,50	662601 61779	199,00
	1,00	662601 61777	347,00

## Einkornabrichter BC (Zylindrischer Schaft)

- Standardausführung
- Ideal für Anwendungen, bei denen die Anforderung an den Abrichter schwierig zu ermitteln ist
- Wirtschaftliches Produkt
- Für konventionelle Schleifscheiben geeignet

Schaft (mm)	Karat	Bestell-Nr	Stk
Z8	0,33	662601 61753	90,00
	0,50	662601 61752	121,00
	1,00	662601 61750	245,00
Z10	0,33	662601 61764	92,00
	0,50	662601 61763	126,00
	1,00	662601 61761	246,00
Z11,11	0,33	662601 95003	94,00
	0,50	662601 95005	131,00
	1,00	662601 95009	248,00
Z12	0,33	662601 61775	97,00
	0,50	662601 61774	136,00



## Einkornabrichter SP (MK-Schaft)

- Handelsüblicher Standard-diamant
- Standard für konventionelle Schleifscheiben geeignet

Schaft (mm)	Karat	Bestell-Nr	Stk
MK0	0,3	690141 19596	38,00
	0,5	690141 19598	53,00
	1,0	690141 19599	105,00
	1,5	690141 19600	125,00
MK1	0,3	690141 19570	38,00
	0,5	690141 19591	53,00
	1,0	690141 19594	105,00
	1,5	690141 19595	125,00

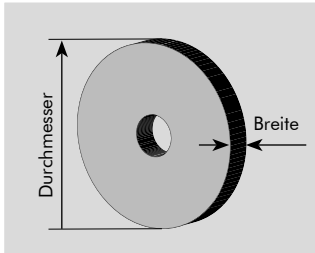


## Mehrkornabrichter

### Auswahl eines Mehrkornabrichters

Welches Werkzeug ausgewählt wird, ist abhängig von den Abmessungen der abzurichtenden Scheibe. Um das zu berechnen, kann folgende Formel verwendet werden:

### MULTIPLIKATION DES DURCHMESSERS MIT DER BREITE DER SCHLEIFSCHEIBE



Durchmesser x Breite (mm)	Karat
< 30.000	1,3 Karat
30.000 - 60.000	2,5 Karat
> 60.000	5,0 Karat

Für optimale Ergebnisse sollte beim Abrichten immer Kühlschmierstoff verwendet werden



## Mehrkornabrichter

- ▶ Wirtschaftliches und robustes Werkzeug
- ▶ Ideal für gerades Abrichten bei Hochgeschwindigkeit mit geringen technischen Anforderungen

Typ	Schaft (mm)	Körnung	Bestell-Nr	Stk
D11x11 (5 Karat)	Z8	D2240	601576 82849	296,00
		D1001	601576 82896	267,00
		D711	601576 82906	238,00
	Z10	D1001	601576 82897	306,00
		D711	601576 82908	279,00
	Z11,11	D1001	601576 82898	317,00
		D711	601576 82912	289,00
	MT1 12.065	D1001	601576 82900	327,00
		D711	601576 82914	300,00
	D8x11 (2,5 Karat)	Z8	D1001	601576 82920
D711			601576 82970	231,00
Z10		D1001	601576 82922	251,00
		D711	601576 82968	231,00
Z11,11		D2240	601576 82917	252,00
		D1001	601576 82923	261,00
		D711	601576 82977	241,00
MT1 12.065		D2240	601576 82918	299,00
		D1001	601576 82925	299,00
		D711	601576 82981	251,00
D6x8 (1,3 Karat)	Z8	D711	601576 82986	219,00
		D301	601576 83153	219,00
	Z10	D711	601576 82990	239,00
		D301	601576 83154	239,00
	Z11,11	D711	601576 82992	239,00
		D301	601576 83155	239,00
	MT1 12.065	D711	601576 82996	245,00
		D301	601576 83156	245,00