

## Widerstands-Schweißgerät

### Besondere Merkmale:

- Einfache Bedienung über Folientastatur
- Wahlmöglichkeit Einzelimpulsbetrieb od. Taktbetrieb
- Mikroprozessorsteuerung sämtlicher Funktionen
- Lade- und Entladeautomatik
- Genaue Reproduzierbarkeit der Einstelldaten
- leichte Erlernbarkeit
- Klartextanzeige für Sollwerte, Funktionen und Störmeldungen
- Einstellmöglichkeit des Schweißstromes von 100 A bis 2500 A, in 10 A Stufen
- Einstellmöglichkeit der Taktzeit von 1 bis 10 Impulse pro Sekunde (limitiert in Bezug zum Schweißstrom)
- Einstellmöglichkeit des Schweißstromes von 100 A bis 1500 A in 50 A Stufen
- Taktfrequenz 5 Impulse pro Sekunde

### Standardausrüstung:

- Steuergerät PW 1 oder PW 2, Netzkabel, Fußschalter
- Kabel für Elektrodenhalter (1m)
- Erdungskabel (1m) mit Masseplatte
- Elektrodenhalter steckbar
- 1 Stk. Aufsteckeektroden rund 2, 3, 4 mm
- 1 Stk. Aufsteckeektrode flach
- 1 Stk. Aufsteckeektrode rund, magnetisch, 4 mm
- Gabelschlüssel zum Elektrodenwechsel
- Schutzbrille, Arbeitshandschuhe
- Feinblechschere, Kassette für Kleinteile
- Je 5 Stk. Blechstreifen 1.4310 0,1/0,2/0,3 mm, B x L 20 x 100 mm, Metallpulver 50 g
- Metalldraht 0,6 mm Ø aus 1.4310, 5 m lang
- Bedienungsanleitung, CE Erklärung

### Schweißverfahren:

Der Zusatzwerkstoff wird mit einer Elektrode unter leichtem Druck auf die zu reparierende Stelle angelegt. Mit dem Fußschalter werden gezielt Stromimpulse ausgelöst.

PW 1



PW 2



	Bestell-Nr	Stk
PW 1 - 2500	014-1001	7.950,00
PW 2 - 1500	014-1002	4.950,00

### Technische Daten:

	PW 1	PW 2
<b>Versorgungsspannung:</b>	230 V 50/60Hz	230 V 50/60Hz
<b>Leistungsaufnahme:</b>	800 W	600 W
<b>max. Ausgangsstrom:</b>	2500 A	1500 A
<b>Ausgangsspannung:</b>	0 - 10 V	0 - 9 V
<b>Taktzeitbereich:</b>	0,1 - 1,0 s (10-1 Hz)	0,2 s (5 Hz) fix
<b>Abmessungen B x H x T:</b>	180 x 280 x 365 mm	160 x 200 x 295 mm
<b>Gewicht:</b>	23,7 kg	12 kg

**Metallblechstreifen 20 x 100 mm**

zum artgleichen Verschweißen der angeführten Stahlsorte für qualitativ hochwertige Reparaturen

Stahlsorte	Härte (HRC)	Artikel Nr. / Stück			
		Dicke 0,1 mm	Dicke 0,2 mm	Dicke 0,3 mm	Dicke 0,4 mm
1.1730	59-64	<b>014-1211</b>	<b>014-1212</b>	<b>014-1213</b>	<b>014-1214</b>
		27,20	18,10	17,20	16,70
1.2083	55-60	<b>014-1221</b>	<b>014-1222</b>	<b>014-1223</b>	<b>014-1224</b>
		31,50	21,00	19,90	19,30
1.2311, 1.2312, 1.2738	58-64	<b>014-1231</b>	<b>014-1232</b>	<b>014-1233</b>	<b>014-1234</b>
		28,70	19,10	18,20	17,60
1.2316, 1.2085	54-62	<b>014-1241</b>	<b>014-1242</b>	<b>014-1243</b>	<b>014-1244</b>
		33,80	22,20	21,10	20,40
1.2343, 1.2344	52-59	<b>014-1251</b>	<b>014-1252</b>	<b>014-1253</b>	<b>014-1254</b>
		34,20	22,80	21,70	21,00
1.2379	50-54	<b>014-1261</b>	<b>014-1262</b>	<b>014-1263</b>	<b>014-1264</b>
		34,20	22,80	21,70	21,00
1.2767	58-64	<b>014-1271</b>	<b>014-1272</b>	<b>014-1273</b>	<b>014-1274</b>
		32,30	21,50	20,50	19,80

**Metallblechstreifen 20 x 100 mm, für einfache Reparaturen an allen Stählen**

Stahlsorte	Härte (HB)	Artikel Nr. / Stück				
		Dicke 0,1 mm	Dicke 0,2 mm	Dicke 0,3 mm	Dicke 0,4 mm	Dicke 0,5 mm
1.4310	250-295	<b>014-1281</b>	<b>014-1282</b>	<b>014-1283</b>	<b>014-1284</b>	<b>014-1285</b>
		9,10	9,40	9,90	10,30	10,70

**Drähte 1000 mm, für einfache Reparaturen an allen Stählen**

Stahl-sorte	Härte (HB)	Artikel Nr. / Stück				
		Dicke 0,1 mm	Dicke 0,2 mm	Dicke 0,3 mm	Dicke 0,4 mm	Dicke 0,5 mm
1.4310	250-295	<b>014-1291</b>	<b>014-1292</b>	<b>014-1293</b>	<b>014-1294</b>	<b>014-1295</b>
		7,10	7,10	7,10	7,10	7,10

**Elektroden steckbar**

Artikel	Bestell-Nr	Stück
Elektrode steckbar, CU-Legierung, rund 2 x 25	<b>014-1120</b>	112,00
Elektrode steckbar, CU-Legierung, flach 2 x 4 x 25	<b>014-1124</b>	112,00
Elektrode steckbar, CU-Legierung, rund 3 x 25	<b>014-1130</b>	112,00
Elektrode steckbar, magnetisch, rund 3 x 25	<b>014-1131</b>	166,00
Elektrode steckbar, CU-Legierung, rund 4 x 25	<b>014-1140</b>	112,00
Elektrode steckbar, magnetisch, rund 4 x 25	<b>014-1141</b>	166,00
Elektrode steckbar, CU-Legierung, rund 5 x 25	<b>014-1150</b>	112,00